



# STONECEM® INDUSTRIAL



## STONECEM® INDUSTRIAL

MORTERO DE ALTA PRESTACIONES PARA PAVIMENTOS INDUSTRIALES

**STONECEM® INDUSTRIAL de Topciment® es un endurecedor en polvo de altas prestaciones para la ejecución de pavimentos de hormigón industriales. Es un producto a base de cemento Pórtland, áridos de cuarzo seleccionados, pigmentos de alta estabilidad y aditivos que se aplica sobre el hormigón fresco, formando una capa de rodadura monolítica de máxima resistencia al desgaste. Disponible en varios colores.**

### Propiedades y usos

- Estable a los rayos UV.
- Gran resistencia al desgaste.

**Está especialmente indicado para:**

- Pavimento de zonas industriales sometidas a agresividad y desgaste.
- Zonas exteriores con tránsito rodado y aparcamientos.
- Zonas deportivas con pública concurrencia.

### Datos técnicos

PROPIEDADES	ESPECIFICACION	UNIDAD	METODO
Características	Polvo granular coloreado		
Densidad aparente en polvo	1,80 ± 0,25	kg/dm <sup>3</sup>	UNE EN 1097-3
Densidad en fresco	2,00 ± 0,20	kg/dm <sup>3</sup>	UNE EN 1015-6
Densidad endurecida	1,95 ± 0,20	kg/dm <sup>3</sup>	UNE EN 1015-10
pH	12-13		
R. Compresión	≥ 25	N/mm <sup>2</sup>	EN 13892 – 2
R. Flexión	≥ 5	N/mm <sup>2</sup>	EN 13892 – 2
R. Desgaste	≤ 9 cm <sup>3</sup> /50cm <sup>2</sup>		EN 13892-3
R. Fuego	Clase A1		EN 13501 – 1
Rendimiento	3 - 5	kg/m <sup>2</sup>	

### Modo de empleo

**Preparación de la base: hormigón fresco**

La correcta preparación de la superficie de vertido es un aspecto fundamental para garantizar un resultado satisfactorio en la aplicación de **STONECEM® INDUSTRIAL**. Se procede al vertido del hormigón, regleado y vibrado. Cuando el hormigón haya alcanzado la resistencia necesaria y el agua superficial procedente de la exudación se haya evaporado, realizar un fratasado mecánico con talochas, para eliminar imperfecciones, protuberancias y depresiones.

Respetar todos los puntos singulares y encuentros como juntas, elementos y cambios de material y/o espesor, mediante tratamiento y utilización de junta perimetral. Se aconseja el refuerzo de la base con acero o mediante fibras, según especificaciones constructivas.

### **Espolvoreo y fratasado**

Una vez el agua procedente de la exudación se haya evaporado, espolvorear **STONECEM® INDUSTRIAL** con la proporción adecuada, según la resistencia deseada. Aplicar 2/3 de la cantidad especificada e introducir el material en el hormigón mediante talochado mecánico. A continuación, aplicar el resto de producto y continuar talochando hasta alcanzar la superficie deseada. Una vez fraguado el mortero e iniciado su endurecimiento, proceder al fratasado mecánico con palas finas, hasta alcanzar el acabado superficial deseado.

### **Curado**

Después del secado total (entre 48 – 72 horas), protegeremos la superficie con cualquiera de nuestras resinas de curado, (SEALCEM®) que podrá elegir según el acabado deseado (consultar opciones con nuestro departamento técnico). La resina se aplicará mediante AIRLESS JOKER con una temperatura ambiente comprendida entre 10 y 30° C. Dejar secar y endurecer la resina durante 3 días, antes del uso.

### **Corte**

Si las juntas de dilatación no han sido previstas inicialmente, realizar los cortes según proyecto y siempre antes de las 24 h, desde su puesta en obra. El orden y tiempos de mezcla indicados han sido establecidos en base a pruebas que garantizan el buen comportamiento de **STONECEM® INDUSTRIAL**. Es de rigurosa importancia seguir los pasos de aplicación detallados en la presente ficha técnica. La presencia de personal técnico y/o comercial en la aplicación de nuestros productos tiene como finalidad única ofrecer asesoramiento y en ningún caso tendrán carácter de supervisión o control de calidad de la obra. La decisión en obra de los procedimientos y usos del producto queda siempre sujeta al cliente.

### **Limitaciones**

- Temperatura ambiente: entre 5 -30° C, sin viento excesivo.
- Temperatura del soporte: entre 5 -25° C.
- Las características del hormigón sobre el que se va a aplicar **STONECEM® INDUSTRIAL** quedan fuera del alcance de **TOPCIMENT®**. No aplicar en caso de no disponer certificación de conformidad respecto.
- El exceso o defecto de agua superficial del hormigón puede influir significativamente en las propiedades finales de **STONECEM® INDUSTRIAL**, así como en las tonalidades de color de este.
- Una vez aplicado, no añadir agua en superficie.

Es importante tener en cuenta que, las limitaciones citadas en la presente ficha técnica están estrictamente prescritas por nuestro departamento técnico, en base a ensayos pertinentes. Trabajar al margen de los parámetros establecidos afectará directamente sobre las características reológicas, así como sobre las propiedades finales de **STONECEM® INDUSTRIAL**

## **Precauciones especiales**

Para cualquier especificación o dato relativo a la seguridad e higiene durante la aplicación, manipulación, almacenamiento y uso del producto, así como la eliminación en caso de contacto inadecuado, se debe consultar la ficha de datos de seguridad del producto. Ésta contiene toda la información relativa a la seguridad, a la toxicidad, ecología, propiedades físicas y químicas, así como las recomendaciones de primeros auxilios y demás regulaciones reglamentarias. En países fuera de la Unión Europea, igualmente corresponde a cada país el cumplimiento con la legislación respectiva acerca del embalaje, etiquetado y el transporte.

## **Presentación**

Se presenta en pallets de 42 sacos de 25 kg.

## **Condiciones de almacenamiento**

Hasta 6 meses en envase original cerrado, protegido de la intemperie, temperaturas extremas (10 – 30°C) y humedad (HR <75 %).



El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican, sin tener primero una instrucción por escrito, de su manejo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar las medidas oportunas con el fin de cumplir con las exigencias establecidas en las legislaciones. Quedan a disposición del profesional las Hojas de Datos de Seguridad del producto.

Última edición: Octubre 2024