

FIBRATOP

FIBRA VIDRIO 36 mm

Fibra de vidrio para hormigones y morteros



Usos

Fibra de vidrio modificadas ideal como refuerzo de hormigones y morteros

Propiedades

- Estructura multifilamento, disposición homogénea y tridimensional, lo que le permite alcanzar una compactación máxima, asegurando el refuerzo del hormigón.
- Aporta resistencia a la abrasión y al impacto.
- Reduce retracción térmica y evita la aparición de fisuras.
- No se degrada en compuestos cementosos.
- Resistente a los álcalis, altas temperaturas, congelación y envejecimiento.
- Prolongan la vida útil de los revestimientos.

Datos técnicos basados.

PROPIEDAD	FIBRA VIDRIO TOP 12MM	Norma
Composición	Fibra de vidrio	EN 15422:2008
Longitud de corte (mm)	35±3.5	
Densidad (g/cm ³)	2,7	
ZrO ₂ (%)	17,4	
LOI (%)	1,75	
Humedad (%)	≤ 0,2	
Diámetro (μm)	13 ± 2	
Punto de reblandecimiento (°C)	860	
Módulo de elasticidad (GPa)	68	
Resistencia a la tracción (MPa)	1600	

Rendimiento

Su rendimiento aproximado es de 1 - 3 kg/m³ de hormigón o mortero.

Aplicación

Mezclar con el hormigón por un periodo entre 3 y 5 minutos a la máxima revolución de la mezcladora, una vez incorporados todos los componentes del hormigón. En ningún caso mezclar con el agua del hormigón directamente. Evitar hacer correcciones una vez puesta en obra. Realizar pruebas previas para optimizar dosificación, así como los parámetros de velocidad y tiempo de mezclado en aplicación industrial. El hormigón debe tener una consistencia fluida. Extender el hormigón o mortero según las especificaciones técnicas habituales, respetando todas las juntas y puntos singulares del elemento constructivo.

Nota explicativa

Repercusión del porcentaje de contenido de ZrO₂ en las fibras de vidrio.

Contenido de ZrO ₂	Resistencia química	Durabilidad mecánica	Estabilidad térmica	Aplicaciones típicas
Bajo (<10%)	Muy bajas. Las fibras se degradan rápidamente en contacto con los medios alcalinos	Pierden resistencia en poco tiempo	Limitada, reblandecimiento temprano	Usos no estructurales, materiales decorativos o aislantes donde no hay exposición a álcalis
Medio (10-15%)	Aceptable, pero con riesgo de degradación en medios muy alcalinos (cemento)	Resistencia moderada, con cierta pérdida a largo plazo	mejor que las de bajo ZrO ₂ pero no ideal para altas exigencias	Elementos de construcción ligera, prefabricados no sometidos a alta carga
Alto (16%-19%) FIBRATOP	Muy alta. Excelente resistencia a álcalis, compatible con cementos y hormigones	Mantiene resistencia y tenacidad a largo plazo	Elevada, aguantan mejor altas temperaturas y fuego	Hormigón reforzado con fibras, prefabricados estructurales, industrial naval, aeroespacial y automoción.

Precauciones especiales

Para cualquier dato relativo a la seguridad e higiene durante la aplicación, manipulación, almacenamiento y uso del producto, así como la eliminación en caso de contacto inadecuado, se debe consultar la ficha de datos de seguridad del producto.

Presentación

Se presenta en bolsas de 4Kg. En cada cajón hay 125 bolsas, cada cajón contienen 500 Kg.

Condiciones de almacenaje

El producto debe almacenarse en su envase original cerrado y resguardado de la intemperie a temperaturas comprendidas entre los 15°C y 35°C y humedad 35-65%. No apilar palets en distintas alturas.



El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican, sin tener primero una instrucción por escrito, de su manejo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar las medidas oportunas con el fin de cumplir con las exigencias establecidas en las legislaciones. Quedan a disposición del profesional las Hojas de Datos de Seguridad del producto.

Última edición: septiembre 2025