



# INDUSTTRIAL



## INDUSTTRIAL XL Microcemento epoxi

**INDUSTTRIAL XL es un microcemento epoxi de dos componentes en base agua, especialmente diseñado como capa de preparación para suelos.**

### Usos

Microcemento de alto rendimiento para interiores, diseñado como revestimiento continuo de bajo espesor, acabado decorativo y sin juntas. Especialmente formulado para aplicaciones en pavimentos sometidos a elevado desgaste, como centros comerciales, restaurantes, hoteles, garajes, naves.... No se puede colocar sobre suelo radiante.

### Propiedades

- Revestimiento continuo sin fisuras (respetar siempre las juntas de dilatación).
- Especialmente formulado como capa de preparación de paredes y suelos. Adecuado para reformas en interiores.
- Compatible con una amplia gama de superficies como hormigón, cerámica, azulejos, yeso y placas de cartón-yeso...
- Elevada dureza, muy buenas resistencias abrasión y baja absorción de agua. Más impermeable que los sistemas de microcemento convencionales.
- Producto listo al uso de fácil aplicación.
- Pigmentable, lo que permite obtener una amplia gama de colores y acabados personalizados para adaptarse a distintos estilos decorativos

### Datos técnicos

| PROPIEDADES                          | ESPECIFICACIÓN  | UNIDAD            | MÉTODO               |
|--------------------------------------|-----------------|-------------------|----------------------|
| Características Comp. A              | Pasta epoxi     |                   |                      |
| Contenidos no volátiles %<br>Comp. A | 80-82           | %                 | UNE-EN ISO 3251:2020 |
| Densidad Comp. A                     | 1.6±0.1         | g/cm <sup>3</sup> | UNE-EN ISO 2811-1    |
| Características Comp. B              | Amina alifática |                   |                      |
| Contenidos no volátiles %<br>Comp. B | 100             | %                 | UNE-EN ISO 3251:2020 |
| Densidad Comp. B                     | 1.02±0,1        | g/cm <sup>3</sup> | UNE-EN ISO 2811-1    |
| Viscosidad Comp. B                   | 1200-1500       | mPa·s             | UNE-EN ISO 2555      |

| PROPIEDADES MEZCLA A+B (100:11.6) | ESPECIFICACIÓN | UNIDAD                     | MÉTODO             |
|-----------------------------------|----------------|----------------------------|--------------------|
| Rendimiento                       | 1,1            | Kg/m <sup>2</sup> (1 mano) |                    |
| Contenidos no volátiles A+B       | 91-93          | %                          |                    |
| COV´s                             | <5             | g/L                        |                    |
| Pot life mezcla                   | 60             | min                        |                    |
| Dureza Shore D                    | 55             |                            | EN ISO 868:2003-10 |
| Grano de lija                     | 40             |                            |                    |
| Tiempo secado entre capas         | 8-12           | horas                      |                    |
| Temperatura de aplicación         | 15-25          | °C                         |                    |
| Tiempo de curado                  | 7              | días                       |                    |

## Certificaciones

Sistema empleado: 1capa de PRIMACEM BARRIER+ 2 capas de INDUSTTRIAL XL+ 2 capas de INDUSTTRIAL MEDIO+ 2 manos de TOPSEALER wt Dragon

| Ensayos Marcado CE según norma armonizada EN 1504-2:2004 | Prestaciones                                        | Ensayo de la norma armonizada |
|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-------------------------------|
| Determinación de la permeabilidad al agua líquida        | w = 0,0026 kg/(m <sup>2</sup> h05) W3               | UNE-EN 1062-3:2008            |
| Determinación de la permeabilidad al vapor de agua       | SD 10.8334 (m) Clase II                             | UNE- EN ISO 7783:2019         |
| Determinación de la adhesión por tracción directa        | 1,6 MPa<br>(Sistemas rígidos con cargas de tráfico) | UNE-EN 1542:2000              |
| Determinación de la permeabilidad al dióxido de carbono  | SD (m) = 520,8930 ± 28,46                           | UNE-EN 1062-6:2003            |
| Determinación de la resistencia a la abrasión            | 113 mg                                              | UNE-EN ISO 5470-1:2017        |

## Preparación del soporte

Todas las superficies deben estar niveladas y consolidadas. Es necesario limpiar y secar la superficie a recubrir. Debe estar libre de polvo, grasa, jabones, pinturas en mal estado, etc.

Previo a la aplicación del microcemento Industtrial, es imprescindible realizar una preparación adecuada del soporte, adaptada a sus condiciones específicas. Dependiendo del tipo y estado del sustrato, pueden requerirse el uso de imprimaciones Primacem® PLUS en superficies no absorbentes o Primacem® ABS en superficies absorbentes, así como la aplicación de barreras contra la humedad por capilaridad o el vapor mediante Primapox® Barrier. Topciment recomienda para este sistema la imprimación Primacem® PLUS.

En cualquier caso, se recomienda aplicar el microcemento cuando la imprimación aún tenga tack (pegajosidad al tacto) para asegurar una adherencia óptima. Si la imprimación cura completamente y pierde el tack (sobre todo en el caso de imprimaciones de naturaleza epoxídica), la adherencia se reduce y pueden aparecer desprendimientos. En caso de que la imprimación ya esté seca, es necesario lijar la superficie antes de aplicar el microcemento para recuperar el anclaje.

En azulejos y otros revestimientos con juntas, será necesario tapar estas juntas previamente con Primacem® JOINTER; para correcta aplicación ver ficha técnica del producto.

En todos los casos, se debe seguir rigurosamente el asesoramiento técnico proporcionado por nuestros especialistas y consultar las fichas técnicas correspondientes de cada producto.

## Aplicación

Homogeneizar el componente A de INDUSTRIAL con agitación mecánica a baja revolución. Agregar componente B y mezclar. La proporción de la mezcla es 100 partes de A por 11.6 partes de B. El tiempo de vida de la mezcla (componente A + componente B) es de 60 minutos a unos 20°C.

Pigmentar la mezcla resultante con el tóner de color de ARCOCEM® PLUS elegido de la carta de colores INDUSTRIAL. También es posible pigmentar primero el componente A y después mezclar con el componente B.

Extender y alisar el microcemento en capa fina con la llana de policarbonato o llana de acero biflex antiquemadura y dejar secar entre capas 8-12 horas. Aplicar dos capas de preparación (Industrial XL o Base) y a continuación dos capas de acabado (Industrial MEDIO o LISO). Lijar cada una de las capas con la lija de grano 40 para las capas de preparación XL o Base y grano de 80 para Industrial MEDIO o 220 para Industrial LISO.

La disposición de la llana con respecto al plano del soporte debe de ser de alrededor 45° de inclinación con el fin de evitar capas muy finas que pueden provocar quemaduras que dejan manchas oscuras en colores claros o capas muy gruesas lo que retardaría el secado y la posible aparición de un resudado del material sobrante. No aplicar fresco sobre fresco.

El tiempo de secado de cada capa dependerá de las condiciones ambientales en el momento de la aplicación. A temperaturas entre 15-23°C el secado entre capas puede oscilar las 8-12h. A temperaturas entre 23-35°C, el secado puede oscilar entre 4-6h. La humedad ambiental será también un factor determinante, ya que a humedades altas (>70% w/w) el secado será más lento.

El tiempo de curado final dependerá igualmente de estas condiciones ambientales, siendo de 7-14 días en función de las mismas. No se recomienda aplicar a temperaturas ambientales y del soporte inferiores a 15°C.

Industrial deben ser sellado después de 24-48 horas de la aplicación de la última capa. La operación de sellado no debe iniciarse hasta que el revestimiento presente un contenido de humedad residual inferior al 5 %, valor que debe verificarse mediante instrumentos específicos de medición de humedad. Para el proceso de sellado, se recomienda la utilización de un barniz perteneciente a la gama Topsealer®, siendo Topsealer WT Dragon para suelos, al tratarse del producto más avanzado y completo de la línea. No obstante, Topsealer WT All in One será suficiente para su uso en paredes que no vayan a estar expuestas a humedad. Es fundamental respetar estrictamente las instrucciones de aplicación detalladas en las fichas técnicas correspondientes a cada producto.

## Precauciones especiales

Es imprescindible seguir las instrucciones de la etiqueta del envase. Para más información consultar la hoja de seguridad del producto.

Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente.

## Presentación

### Se presenta en envases de:

- 18 Kg Comp. A + 1,8 Kg Comp. B
- 4,5 Kg Comp. A + 0,45Kg Comp. B
- 1,8 Kg Comp. A + 0,18 Kg Comp. B

## Limpieza de herramientas

Las herramientas se lavan con agua y jabón, inmediatamente después de su uso.

## Condiciones de almacenamiento

El producto debe almacenarse en su envase original cerrado y resguardado de la intemperie a temperaturas comprendidas entre los 15°C y 30°C, en lugar seco y bien ventilado, lejos de fuentes de calor y de luz solar directa. El tiempo de utilización es de 1 año desde su fecha de fabricación, conservado adecuadamente.



El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican, sin tener primero una instrucción por escrito, de su manejo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar las medidas oportunas con el fin de cumplir con las exigencias establecidas en las legislaciones. Quedan a disposición del profesional las Hojas de Datos de Seguridad del producto.

Última edición: Junio 2025